

FCO

Vedligeholdelses instruktioner

FCO:

- Fjerne snavs fra børsterne ved regn rendernes udløb
- Kontroller børsterne på lamellerne. De skal være tætte og fri for sammengroet snavs
- Kontroller FCO-en for synlige skader
- Kontroller for synlige skader på lameller, hængsler, børster, pop nitter, bæream, skruer og motor /cylinder
- Har enheden et smelte led skal dette kontrolleres
- Kontroller om der er tegn på vand indtrængen fra enheden – er der spor efter regn på undersiden
- Kontroller at der ikke er ting, der kan hindre enhedens åbning
- Er der store mængder af snavs, der kræver ekstra indsats, skal brugeren have det forevist før der rengøres
- Servicingen af enhederne og enhedens tilstand rapporteres særskilt
- Led og hængsler skal **ikke** smøres. Hvis de smøres kan det medføre unødigt samling af snavs

Er enheden med manuel betjening:

- Kontroller kabler og kabelforbindelser
- Kontroller håndtaget
- Kontroller fjedre og deres bevægelse

Er enheden med pneumatisk cylinder for at åbne/lukke:

- Hvis enheden lukker med fjeder, kontrolleres fjeder og fjeder fastgørelsen
- Kontroller funktionen af trykluftcylinderen
- Hvis cylinderen er af låsende type kontroller om cylinderen går i lås ved fuldt åben/fuld lukket tilstand
- Kontroller cylinderens fastgørelser
- Er der CO2 flaske for åbning med rødt glas smelte led, kontroller patronen ved at sikre at samlet vægt er som trykt i patronen. Ligeledes kontrolleres om det røde smelte led er korrekt placeret. Er brugeren indforstået, bør funktionen af glas smelte led og CO2 patron afprøves stikprøvevis

Er enheden med elektrisk motor:

- Kontroller motorens fastgørelser og motor arm
- Kontroller om motoren åbner og lukker enheden korrekt
- Lukker enheden ikke helt tæt, kan lukningen justeres ved møtrik på motorarm
- Kontroller eventuelt tilsluttede batterier
- Kontroller åbning/lukning af alle enheder fra samtlige betjening

FCO

Fejlfinding FCO:	Enheden lukker ikke korrekt: • Kontroller om der er snavs mellem lamellerne • Motorarmen der er fastgjort til traversen, er måske ikke korrekt justeret – anvend skruemøtrik på motor arm • Børsterne i enhedens sider er snavsede, så de ikke kan lukke helt til. • Sidste lamel, der er fast, er bøjet • Bærepind(e) til lamellerne er knækkede Enheden åbner ikke: • Kontroller om der er snavs mellem lamellerne • Motorarmen der er fastgjort til traversen er måske ikke korrekt justeret – anvend skruemøtrik på motor arm • Børsterne i siderne er snavsede og giver for stort modhold • Lamellerne slipper ikke hinanden (snavs) Der sker vand indtrængen: • Lamellerne lukker ikke ordentligt • Er der fastgjort med skruer i nedre flange, så der kan ske vand indtrængen? • Mangler pakningen mellem flange og sokkel? • Er der skader på pakninger og/eller tætningsbørster? • Er der revner i lamellerne (polycarbonat/glas/alu)? • Har der været ekstreme vejsituationer – vindlast der har skubbet vand ind? Ved enheder der åbner / lukker med trykluft og eller fjeder: • Er tilslutningen fra trykluftcylinder til tvær arm intakt? • Er fjedre for lukning/åbning intakt (kun såfremt det ikke er åbne og lukke med trykluft)? • Er der tilstrækkelig med trykluftforsyning? • Er der snavs omkring angrebepunktet fra trykluftcylinderen? • Er fjederen blevet for slap til at kunne åbne/lukke enheden? • Er der utæthed omkring trykluftcylinderen? • Har et eventuelt smelte led været udløst? I så fald skal denne skiftes. Ved enheder der åbner / lukker med el motor. • Er der spænding til el motoren? • Ved 24 V motor kontrolleres, om der er tilstrækkelig spænding. • Er motorarmen tilsluttet korrekt til tværarmen? • Er der dele ved tilslutningsstedet til armen der er defekt? • Er der snavs omkring motorarmen? • Får motoren korrekt spænding ved åbne /lukning – er det en spring return motor? • Har et eventuelt smelte led været udløst? I så fald skal denne skiftes.
-------------------------	---